

## Une finition **PREMIUM**

Système Hurricane (ventilation renforcée pour les travaux difficiles), roues de transport intégrées, timon réglable, démarrage sécurisé, carter en polypropylène haute densité, bloc moteur en fonte d'aluminium, système ATC (régulateur de vitesse), réservoir intégré...

## Une ergonomie **PREMIUM**

Timon inclinable pour adapter la hauteur de la machine à utiliser (réduction des troubles musculo-squelettiques), maintenance électrique simplifiée, poignée de contrôle ergonomique et confortable pour faciliter la prise en main des commandes, souplesse d'utilisation...

## Des prestations **PREMIUM**

Moteur 1000W, vitesse de rotation 150 trs/min, Øbrosse 450mm, Ødisque 400mm, vibration mains-bras 1,76m/s<sup>2</sup>, 64,7dBA, 15m de câble, 26kg, accessoires identiques aux gammes HFM, NPR et NR...



**Numatic**  
INTERNATIONAL

Créateur d'émotion



L'Écomono offre un excellent rapport qualité/prix.

Idéale pour de très nombreuses applications : décapage, nettoyage carrelage, ciment, sol pierres dures, lavage humide sols plastiques encrassés, shampoing moquettes, cristallisation marbre comblanchien, ponçage parquet - Moteur 1000W - Accessoires multiples - 100% polyvalente.

NUMATIC INTERNATIONAL - Fabricant de Matériels d'aspiration et de nettoyage industriel - [www.numatic.fr](http://www.numatic.fr)

# EHFM 1015

## ÉCOMONO

réf. 706689



150rpm

### GARANTIE 2 ANS

Livrée avec le plateau support disque et réservoir.



Modèle présenté avec la brosse en option.

Distribué par :