

# FICHE TECHNIQUE

## NUBAKE KV50BK

### Aspirateur Poussières Boulangerie



À usage professionnel.

CUVE INOX



L'Aspirateur poussières NUBAKE KV50BK possède un moteur By-pass 1200W à turbine 2 étages très puissant. La cuve d'une capacité de 50L est en inox.

Il est conçu pour l'aspiration des résidus alimentaires dans un four chaud, dont la température est inférieure à 200°C, grâce à son filtre «haute température» résistant à la chaleur.

#### Accessoires inclus :

KFILPMI Filtre primaire tissu 50L haute température 200°C.

#### Kit accessoires complet pour Nubake en option KACCK40BK «spécial Haute température 200°C» :

ALPA50D Flexible en acier

ALCA50D Suceur en téflon

ALFA50D Jeu de 3 tubes aluminium dont 2 avec protection des mains

Désignation	NUBAKE KV50BK
Référence	KV50BK
Utilisation	Poussières boulangerie
Moteur	1 Moteur By-Pass 2 étages
Puissance	1100 - 1200 W (Max.)
Tension d'alimentation	220-240 V / 50-60 Hz
Dépression	2200mm/CE
Débit d'air	220 m <sup>3</sup> / heure
Capacité	50L
Niveau sonore	65 dB(a)
Cuve	inox - fixe
Câble	10m
Roues	Ø80mm
Filtre inclus	50L haute température 200°C (KFILPMI)
Dimensions	570 x 570 x 1010(h) mm
Poids	16kg

Kit «Spécial haute température» pour Nubake en option  
Réf. KACCK40BK



### IMPORTANT

- Cet aspirateur ne permet pas d'aspirer de la cendre incandescente, ni brûlante.
- Cet aspirateur ne s'utilise que dans des conditions de température inférieure à 200°C.
- Cet aspirateur n'est pas un appareil ATEX.

Gamme "Made In Italy"

Distribué par :

