

WV570-2

ROBUSTE



Aspirateur Eau et Poussières

Fiche Technique

- Puissance et fiabilité : idéal pour traiter efficacement de gros volumes tout en étant peu encombrant. Equipé d'un moteur "by pass" à turbine 2 étages.
- Système NUPLUG pour un changement rapide et sans outil du câble d'alimentation.
- En Structofoam, matériau résistant aux produits corrosifs, ne rouillant pas tout en restant très léger.



CUVE
GARANTIE
3 ANS



Kit accessoires complet BS8 :

- 602102 Flexible dia.38 mm long. 2.4m complet
- 602919 Tube coudé inox dia.38 mm
- 602920 Tube droit inox dia.38 mm (x2 dans kit)
- 602272 Capteur poussières larg. 360 mm
- 602271 Capteur à eau dia. 38 mm larg. 360 mm

- 604116 Filtre primaire PERMATEX cuve 356 mm
- 502035 Entonnoir obturateur anti-débordement complet

Accessoires en option :

- 604017 Jeu de 10 filtres HEPAFLO 25L
- 236143 Câble 3x1,5 mm² long.10 mètres NUPLUG

Désignation	WV570-2
Référence	833303
Utilisation	EAU ET POUSSIÈRES
Moteur	turbine 2 étages
Puissance (W)	1200 W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60Hz
Variateur de vitesse	NON
Débit d'air (L/sec)	40 L / S
Dépression basse consommation (mm/CE)	-
Dépression consommation standard (mm/CE)	2500 mm/CE
Capacité utile (L) - à sec / eau	23L / 15L
Filtre primaire de série	PERMATEX
Filtre SAC HEPAFLO	604017
Matériau	STRUCTOFOAM
Etages de filtration de série	3
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme IEC60704 (2) basse consommation	-
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme IEC60704 (2) consommation standard	61 dBA (1) / 71 dBA (2)
Longueur du câble (m)	10
Champs d'action (m)	26,8
Longueur du flexible (m)	2,4
Diamètre flexible et accessoires (mm)	38
Enrouleur de câble	NON
Système NUPLUG	OUI
Tubes inox	OUI
Tubes aluminium	NON
Kit accessoires inclus	BS8
Poids (kgs)	13,6
Dimensions (mm)	415X415X645
Spécificités	PUISSANCE ET FIABILITÉ CUVE GARANTIE 3 ANS



Distribué par :

