## **WVDB750T-2**

## Aspirateur Eau et Poussières

Fiche Technique

**A BATTERIES 24V** 



- Aspirateur eau et poussières robuste en acier inoxydable équipé de batteries sans entretien pour une utilisation autonome.
- Il est utilisé dans les secteurs où le câble est proscrit et le courant électrique inexistant (passage de chariots élévateurs, chantiers...).
- Equipé de 2 moteurs By-pass à turbine 2 étages.
- Filtre tritex pour une aspiration de haute qualité.



Kit accesso	ires	comp	let	BS9	:
-------------	------	------	-----	-----	---

602102	Flexible dia.38 mm long. 2.4m complet
602919	Tube coudé inox dia.38 mm
C02020	T. In a dunit in a din 20 man / 2 dama litt

602920 Tube droit inox dia.38 mm (x2 dans kit) 602272 Capteur poussières larg. 360 mm

602152 Capteur aluminium eau dia. 38 mm larg. 360 mm

604116 Filtre primaire PERMATEX cuve 356 mm

502035 Entonnoir obturateur anti-débordement complet 606738 Batterie 12V / 56Ahr (en prévoir 2) + chargeur

## Accessoires en option :

604019 Jeu de 10 filtres HEPAFLO 40L pour série 750 220410 Câble charge batteries long. 2 m.

Désignation	WVD750T-2	
Référence	831106	
Utilisation	EAU ET POUSSIERES	
Moteur	2 moteurs turbine 2 étages	
Puissance (W)	2 x 430 W	
Tension d'alimentation	24V / 56Ah	
Variateur de vitesse	NON	
Débit d'air (L/sec)	40 L / S	
Batteries	2 x 12 Volts	
Dépression consommation standard (mm/CE)	1300 mm/CE	
Capacité utile (L) - à sec / eau	35L / 25L	
Filtre primaire de série	PERMATEX	
Filtre SAC HEPAFLO	604019	
Matériau	Cuve Inox, et tête Structofoam	
Etages de filtration de série	3	
Autonomie	1h30	
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme IEC60704 (2) consommation standard	65 dBA (1) / 75 dBA (2)	
Longueur du câble (m)	-	
Champs d'action (m)	26,8	
Longueur du flexible (m)	2,4	
Diamètre flexible et accessoires (mm)	38	
Enrouleur de câble	NON	
Système NUPLUG	OUI	
Tubes inox	OUI	
Tubes aluminium	NON	
Kit accessoires inclus	BS9	
Poids (kgs)	80,4	
Dimensions (mm)	640X530X1070	
Spécificités	BATTERIES GEL 2 X 12V	



Distribué par :

